

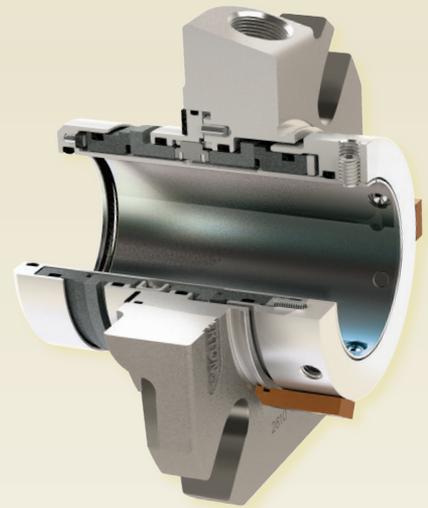
2810 XL

Robuste, modulare Cartridge-Doppeldichtung

Aufbauend auf der Chesterton AXIUS™ Modulplattform für einfache Konfiguration und werksweite Konfiguration und Emissionskontrolle

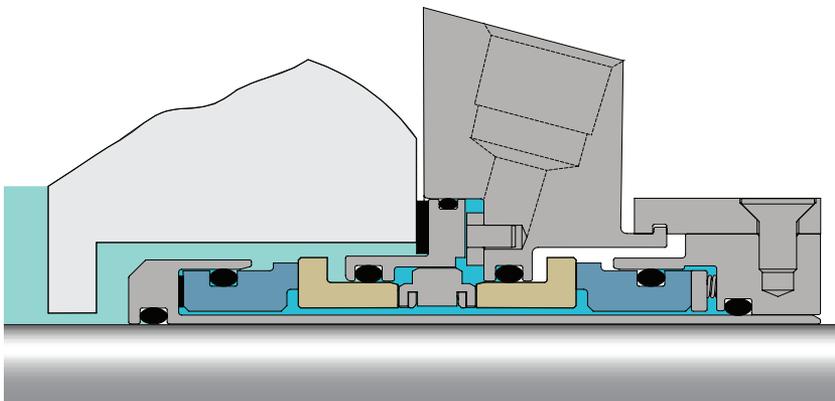
Diese Chesterton® Cartridge-Doppeldichtung bietet Ihnen ein Maximum an Dichtungsqualität, Flexibilität und Emissionskontrolle. Durch die Nutzung Chestertons firmeneigener AXIUS Modulplattform kann die Gleitringdichtung 2810 XL mit mehreren verschiedenen Gleitflächenprofilen und Hilfskomponenten in einem universellen Dichtunggehäuse konfiguriert werden. Diese Flexibilität ermöglicht die Anpassung der Dichtungsleistung an verschiedenste Prozessbedingungen.

Als werksweite Dichtungslösung nutzt die Gleitringdichtung 2810 XL eine geometrisch doppelt druckentlastete Dichtflächenkonstruktion. Ein optimierter Vorlage-/Sperrflüssigkeitskanal verbessert die Flüssigkeitsverteilung und die Zuverlässigkeit der Dichtung, selbst bei erhöhten Temperaturen.



Vorteile

- Vereinfacht die Konfiguration und maximiert die Dichtungsleistung durch die AXIUS™ Modulplattform
- Gewährleistet Zuverlässigkeit bei Temperaturschwankungen und Stopp/Start-Prozessen durch monolithische Gleitflächen
- Erhöht die Standzeit der Dichtflächen und verringert die Kontaktbruchgefahr durch gedämpfte Mitnehmer
- Nimmt axiale, radiale und winkelige Wellenbewegungen durch Unified Seal Face Alignment™ auf
- Ermöglicht die einfache, direkte Identifizierung der Dichtung durch die ViewIn™-App. mit RFID-Technologie



SPEZIFIKATIONEN

Betriebsbedingungen

Größen	125 mm – 200 mm 5,00" – 8,00"
Druck	711 mm oder 28" Hg Vakuum bis 20 bar g (300 psig*) 13 bar g (200 psig) außen
Temperatur	-55 °C – 300 °C (-67 °F – 570 °F) Temperaturbereich hängt von den eingesetzten Elastomeren ab
Gleitgeschwindigkeit	25 m/s (5000 ft/m)

Zutreffende Normen und Zulassungen

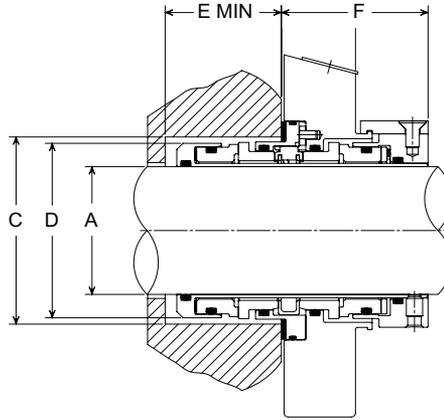
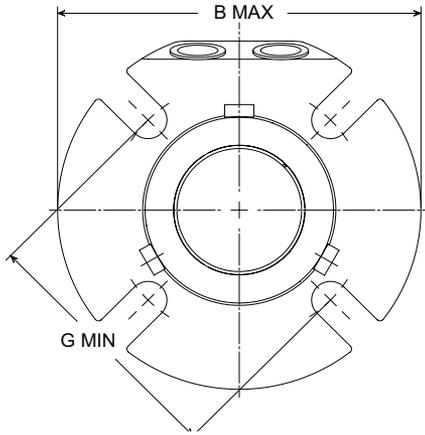
ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2, Zulassung nach ATEX Kategorie I, Gruppe 2

*Zulässige Dichtungsdrücke hängen von der abgedichteten Flüssigkeit, Temperatur, Gleitgeschwindigkeit sowie der Dichtflächenkombination ab. Für Betrieb außerhalb der Grenzwerte und weitere Werkstoffe wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik für Gleitringdichtungen.

Werkstoffe

Rotierende Dichtflächen	Kohle
	Siliziumkarbid Wolframkarbid
Stationäre Dichtflächen	Siliziumkarbid Wolframkarbid
	Elastomere
Elastomere	FKM
	EPDM
	FEPM
	FFKM
Metallische Bauteile	Rostfreier Stahl Typ 316 (EN 1.4401)
Federn	Hastelloy C-276 (EN 2.4819)

Abmessungen



2810 XL – LEGENDE

- A – Wellendurchmesser
- B – Maximaler Ø Deckel
- C – Ø Einbauraum
- D – Dichtungsaußendurchmesser
- E – Min. erf. Einbauraumtiefe
- F – Äußere Einbaulänge
- G – Min. Lochkreisdurchmesser nach Gewindegröße
- H – Langlochbreite

2810 XL Abmessungen (mm)

Ø WELLE	DECKEL-AD	Ø EINBAURAUM		Ø DICHTUNG	EINBAU-RAUM-TIEFE	EINBAU-LÄNGE – AUSSSEN	Ø LOCHKREIS – NACH GEWINDEGRÖSSE			DICHTRAUM ZU SCHRAUBEN-FLÄCHE	NPT-GEWINDE-GRÖSSE
		B	C				C	D	E		
A	B	C	C	D	E	F	G MIN			J MAX	P
125	285	171	190	162	83	104	16 mm	20 mm	24 mm	60	1/2 - 14
130	292	178	197	168	83	104	224	228	232	60	1/2 - 14
140	298	184	203	175	83	104	231	235	239	60	1/2 - 14
150	311	197	215	187	83	104	243	247	251	60	1/2 - 14
160	323	210	228	200	83	104	256	260	264	60	1/2 - 14
170	330	216	234	206	83	104	262	266	270	60	1/2 - 14
180	343	229	247	219	83	104	275	279	283	60	1/2 - 14
190	349	234	253	225	83	104	281	285	289	60	1/2 - 14
200	362	248	266	238	83	104	294	298	302	60	1/2 - 14

2810 XL Abmessungen (Zoll)

Ø WELLE	DECKEL-AD	Ø EINBAURAUM		Ø DICHTUNG	EINBAU-RAUM-TIEFE	EINBAU-LÄNGE – AUSSSEN	Ø LOCHKREIS – NACH GEWINDEGRÖSSE			DICHTRAUM ZU SCHRAUBEN-FLÄCHE	NPT-GEWINDE-GRÖSSE
		B	C				C	D	E		
A	B	C	C	D	E	F	3/4"	7/8"	1"	J MAX	P
5,000	11,24	6,75	7,48	6,38	3,25	4,09	8,70	8,83	8,95	2,37	1/2 - 14
5,250	11,49	7,00	7,73	6,63	3,25	4,09	8,95	9,08	9,20	2,37	1/2 - 14
5,500	11,74	7,25	7,98	6,88	3,25	4,09	9,20	9,33	9,45	2,37	1/2 - 14
5,750	11,99	7,50	8,23	7,13	3,25	4,09	9,45	9,58	9,70	2,37	1/2 - 14
6,000	12,24	7,75	8,48	7,38	3,25	4,09	9,70	9,83	9,95	2,37	1/2 - 14
6,250	12,49	8,00	8,73	7,63	3,25	4,09	9,95	10,08	10,20	2,37	1/2 - 14
6,500	12,74	8,25	8,98	7,88	3,25	4,09	10,20	10,33	10,45	2,37	1/2 - 14
6,750	12,99	8,50	9,23	8,13	3,25	4,09	10,45	10,58	10,70	2,37	1/2 - 14
7,000	13,24	8,75	9,48	8,38	3,25	4,09	10,70	10,83	10,95	2,37	1/2 - 14
7,250	13,49	9,00	9,73	8,63	3,25	4,09	10,95	11,08	11,20	2,37	1/2 - 14
7,500	13,74	9,25	9,98	8,88	3,25	4,09	11,20	11,33	11,45	2,37	1/2 - 14
7,750	13,99	9,50	10,23	9,13	3,25	4,09	11,45	11,58	11,70	2,37	1/2 - 14
8,000	14,24	9,75	10,48	9,38	3,25	4,09	11,70	11,83	11,95	2,37	1/2 - 14

Chesterton ISO-Zertifikate sind erhältlich unter chesterton.com/corporate/iso

Zu beziehen durch:

Viewin™ und AXIUS™ sind gesetzlich geschützte Warenzeichen der A.W. Chesterton Company. Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. Chesterton Company gibt keine ausdrücklichen oder mittelbaren Garantien und trifft keine verbindlichen Aussagen bezüglich der Verfügbarkeit oder der Eignung seiner Produkte für bestimmte Anwendungen. Jegliche Haftung beschränkt sich auf den Ersatz des Produktes. Alle hier gezeigten Abbildungen dienen lediglich zur Veranschaulichung; sie sind nicht dazu geeignet, Informationen über Gebrauchsanleitungen, Sicherheit, Handhabung oder Einsatz bzw. Beratung bzgl. Produkten oder Anlagen zu übermitteln. Informationen über den sicheren Einsatz, die Lagerung, Handhabung und Entsorgung von Produkten sind dem relevanten Sicherheitsdatenblatt, den Produktdatenblättern und/oder den Produktaufklebern zu entnehmen bzw. bei Ihrem örtlichen Chesterton-Vertriebsrepräsentanten zu erfragen.

© 2021 A.W. Chesterton Company
 ® Gesetzlich geschützte Marke der A.W. Chesterton Company in den USA und anderen Ländern eingetragen (es sei denn, dies ist anders angegeben).